

---

**PREFEITURA MUNICIPAL DE CANÁPOLIS/MG – EXTRATO CONTRATUAL – PREGÃO PRESENCIAL 018/2022 – CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 072/2022 – Objeto:** O objeto deste processo licitatório é a aquisição de pães, quitandas e gêneros alimentícios para compor o lanche dos servidores públicos e atender futuros eventos. **CONTRATADOS: JOSIELY GOMES DE OLIVEIRA** com valor total de **R\$ 218.799,43 (Duzentos e dezoito mil, setecentos e noventa e nove reais e quarenta e três centavos)**.  
- Prazo de Vigência: 30/03/2022 a 30/03/2023.